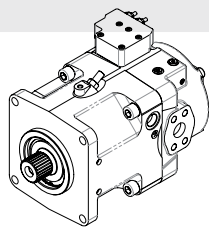




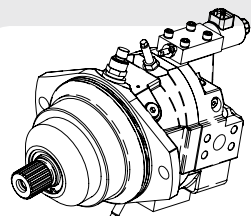
105 [®]
лет

PSM HYDRAULICS
ПАО ПНЕВМОСТРОЙМАШИНА

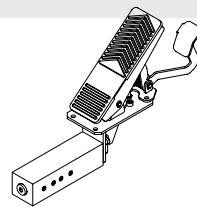
МЫ ДАЕМ СИЛУ МАШИНАМ!



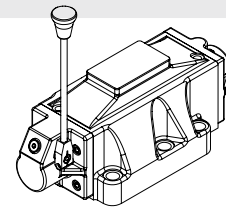
ГИДРОНАСОСЫ



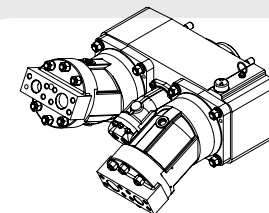
ГИДРОМОТОРЫ



ГИДРОКЛАПАННАЯ АППАРАТУРА



ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛИ



НАСОСНЫЕ АГРЕГАТЫ



«Мое поколение привыкло думать, что трудности – главное условие роста человека. Две войны, разруха, восстановление народного хозяйства, работа в условиях жесткой административной системы, когда подчас прогрессивные решения не находили поддержки у высокого руководства, – это наша история. Только принимая ответственность на себя, проявляя инициативу и смелость, можно было делать дело».

Иван Иванович ЛЕВИН,
директор завода
с 1958 по 1986 год



История завода

ИСТОРИЯ ЗАВОДА

Лобанов Николай Родионович - инженер, основатель Московского аэротехнического завода на самолете собственной конструкции, 1911 г.



«Святогор» – русский самолёт, прототип бомбардировщика, строился под наблюдением Н.Р. Лобанова, 1916 г. Оснащался двумя деревянными винтами диаметром 6 метров

1915 год – Основание Московского аэротехнического завода, производившего сложную высокотехнологичную продукцию для авиации: металлические винты-пропеллеры и элементы шасси для истребителей и тяжелых бомбардировщиков.

Завод стал главным в стране разработчиком и производителем самолетных винтов и лыж, поставлял винты для боевых самолетов Ил-2, ЯК-3, МИГ-3, Ла1Т.

с **1932** года – Завод стал носить имя наркома Серго Орджоникидзе.



Производство металлических винтов освоено самостоятельно, 1930 г.

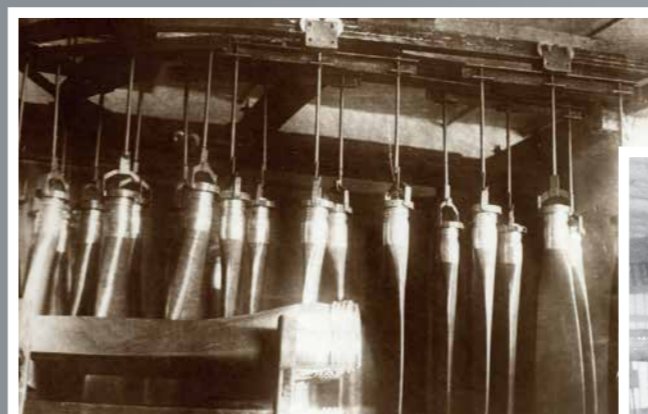


Сборка винтов, 1930 г.

Винт самолета «Максим Горький», 1934 г.



Коллектив завода получил почетный заказ правительства – оснастить винтами гигант советской авиации самолет «Максим Горький». По существу, предстояло самостоятельно решить сложнейшую техническую задачу, аналогов которой не было в мировой практике. Лопасты винта имели длину 2,5 метра, а вес – 120 кг.



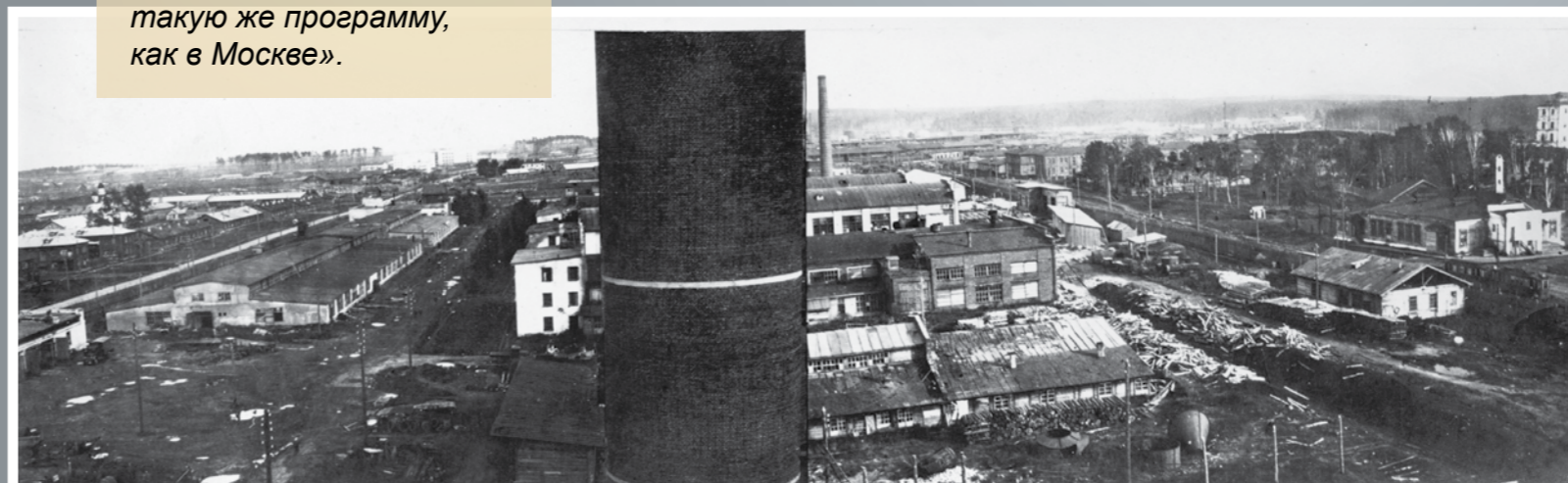
Подвесная наклонная дорога в сушилке, 1944 г.

Из воспоминаний рабочих: «За пять дней демонтировали оборудование, погрузили на платформы и эшелонам в теплушках в конце октября поехали в Свердловск... За месяц завод был восстановлен и дал такую же программу, как в Москве».

1941 год – Эвакуация завода в Свердловск.



Цех обработки деталей корпуса винта, 1944 г.



Завод во время войны

Бесценен опыт быстрого разворачивания и налаживания производства, приобретенный в начале войны. Сначала были недели и месяцы тяжелейшей работы фактически под открытым небом.

Из воспоминаний рабочих: «Началась разгрузка оборудования. Мебельная фабрика (на территории которой организовали площадку под завод) не имела техники, необходимой для погрузо-разгрузочных работ, не привез ее и московский завод. Восьмисоткилограммовые станки вручную снимали и везли на санях-самоделках к цехам, устанавливали на нужные места. А сроки были такими: две недели – на разгрузку, две недели на налаживание выпуска винтов. То есть, через четыре недели завод должен был заработать в полную силу».

Цеха в то время представляли собой следующую картину: в одном месте устанавливали станки, в другом – уже работали станочники, в третьем – за фанерными перегородками размещались семьи вновь прибывших москвичей. Одновременно с налаживанием производства было решено своими силами достроить два деревянных корпуса для цехов.

Из воспоминаний рабочих:

«Работали про 12-16 часов, спали часто в цехе. Завернешься во что-нибудь и завалишься прямо на стружку. Часто давали задание повышенное. Если не выполним, вся бригада не получит талоны на ужин. Срывы были большой редкостью... Пили чай из сушеной моркови без сахара, а по праздникам покупали картошку».



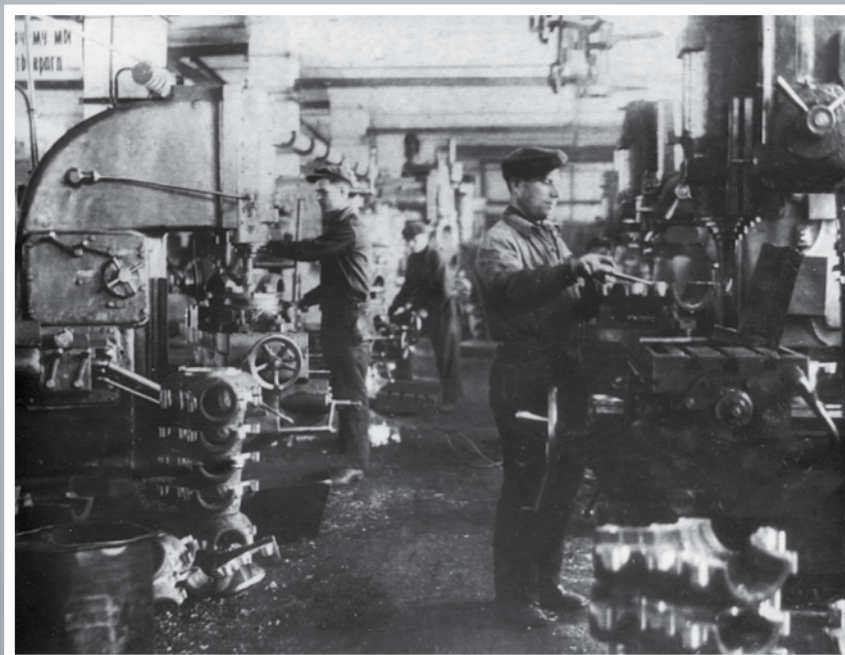
Корпус заводской столовой, 1943 г.

Из отчета партийного комитета 1944 года:

«Являясь пионером винтового строения, завод многие годы был единственным в нашей стране предприятием по производству воздушных винтов. За годы войны выпуск этой продукции увеличен в 2,5 раза».



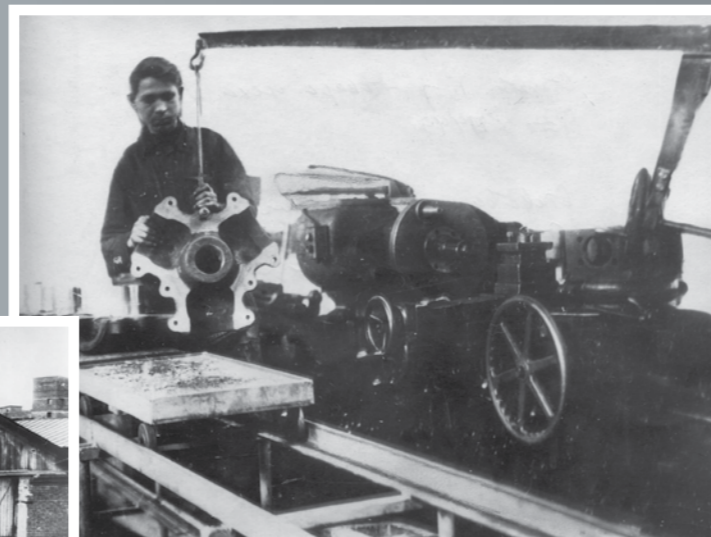
1945 год – Завод награжден орденом Трудового Красного Знамени.



1944 г.



Гараж завода в военное время



Токарный цех, 1944 г.

1946-50 годы – Завод переходит с продукции военного времени на освоение и промышленное производство пневматического инструмента для механизации строительных работ.

1950-58 годы – Освоение и промышленное производство компрессоров для строительных работ.



1964-70 годы – Освоение серийного производства пневматических машин нового поколения.



Первая автоматическая линия на заводе, 1970 г.

1955 год – Освоение производства гидравлики. Выпущены первые 500 штук аксиально-поршневых насосов НПА-64.

Начато производство заправщиков и технологического оборудования для ракетно-космической техники.

Организация собственного станкостроения для массового производства гидравлических насосов.

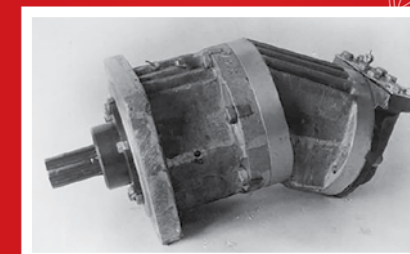
1955-70 годы – Постоянное модернизирование производства, внедрение автоматизации и рацпредложений привело к увеличению выпуска насосов с 5 000 до 75 000 в год.



Конструкторское бюро спецпродукции, 1960-70 гг.

«В том, что произошло на самом показательном участке нашего тыла, на промышленном Урале, есть черты эпохального значения. Мы должны восстановить, а во многом и заново отстроить освобожденные от врага деревни и города. Мы перенесем в эти освобожденные районы все наши уральские находки: и скоростные методы строительства, и скакнувшую вперед технику, и упрощенную, убыстренную технологию, – все то, что оправдало себя на Урале».

Мариэтта Шагиня, писательница, Очерк, посвященный развитию Урала, 1977 г.



Аксиально-поршневой насос НПА-64

«В 1969 году Министерство строительного, дорожного и коммунального машиностроения СССР определило два основных завода-изготовителя для производства гидравлики по лицензии ФРГ: московский завод им. Калинина и одесский «Стройгидравлика». Требовались миллионы капложений в строительство и оборудование. Министр отметил: «Вот, товарищи, у нас есть завод «Пневмостроймашина», который освоил в сжатые сроки массовое производство насосов НПА-64, обеспечил отрасль без вовлечения крупных вложений. Заводу планировали трудоемкость насоса 50 часов, а он достиг 8». Это оценили как большое достижение и включили завод в число изготовителей гидрооборудования».

Из книги «Товарищ завод», 1990 г., посвященной истории завода «Пневмостроймашина»



Вид на завод со стороны Сибирского тракта, 1980 г.

1970 год – Освоение производства нерегулируемых гидромашин по лицензии немецкой компании Mannesmann (ныне в составе Rexroth).
Изготовлено 3 700 шт. гидромоторов 210.20
Расширение производства товаров народного потребления.



Автозаправщик 5Л22А

1972 год – Выпуск гидромоторов достиг 100 000 шт. в год.
1970-80 годы – Завод производил автозаправщики ракет топливом гептил 5Л62А и 5Л22А.

Поточная линия обработки гидромотора, 1970 г.



Спецпроизводство, 1960-70 гг.

ИСТОРИЯ ЗАВОДА

1982 год – Огромным достижением стало создание гидромотора 310.25 повышенного давления. За его разработку завод «Пневмостроймашина» получил премию Министерства строительного, дорожного и коммунального машиностроения СССР.

1984 год – Впервые в стране освоено производство регулируемых гидромоторов 209.25.

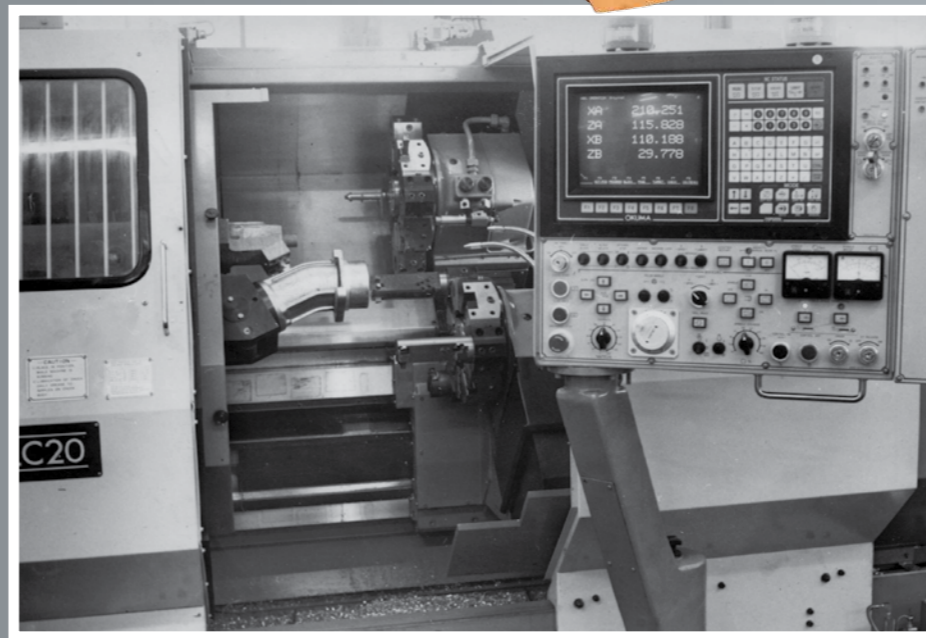
1988 год – Начат серийный выпуск модернизированного снегопогрузчика КО-206. Было произведено более 4000 шт. снегопогрузчиков.



Снегопогрузчик КО-206



1980 г.

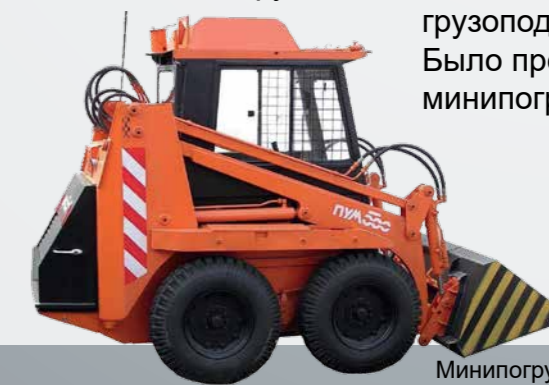


Токарный станок с ЧПУ (Япония), 1987 г.

1992 год – Производство по собственным разработкам насосных и моторных агрегатов.

1995 год – Расширение типоразмерного ряда гидромашин, видов регулирования и управления.

1992-99 годы – Создние и серийный выпуск гидрофицированного минипогрузчика ПУМ-500 с бортовым поворотом грузоподъемностью 500 кг. Было произведено более 5000 шт. минипогрузчиков.



Минипогрузчик ПУМ-500

2001 год – Начало технического перевооружения завода с внедрением современного оборудования и прогрессивной технологии.

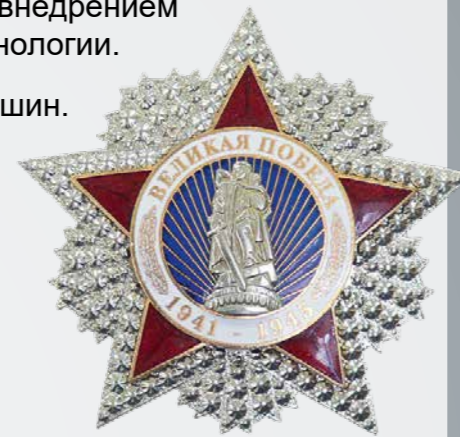
2004 год – Создание первых электроуправляемых гидромашин.

2005 год – Завод награжден орденом «Великая Победа» – одной из высших общественных наград.

Внедрение новой торговой марки PSM-HYDRAULICS® для выхода на международный рынок гидравлики.



PSM HYDRAULICS
ПАО ПНЕВМОСТРОЙМАШИНА



2006 год – Освоено производство гидромашин новой 400 серии.

Созданы нерегулируемые гидромоторы 410 серии с коническими поршнями.

Освоение и внедрение в производство гидростатических трансмиссий (ГСТ) для мобильной техники.

PSM-HYDRAULICS® присуждена почетная международная премия «Лидер экономического роста».

2007 год – Созданы регулируемые гидромоторы 403 серии с коническими поршнями.

Производство насосов и гидромоторов достигло 152 700 шт. в год.

Производство насосных агрегатов достигло 5400 шт. в год.

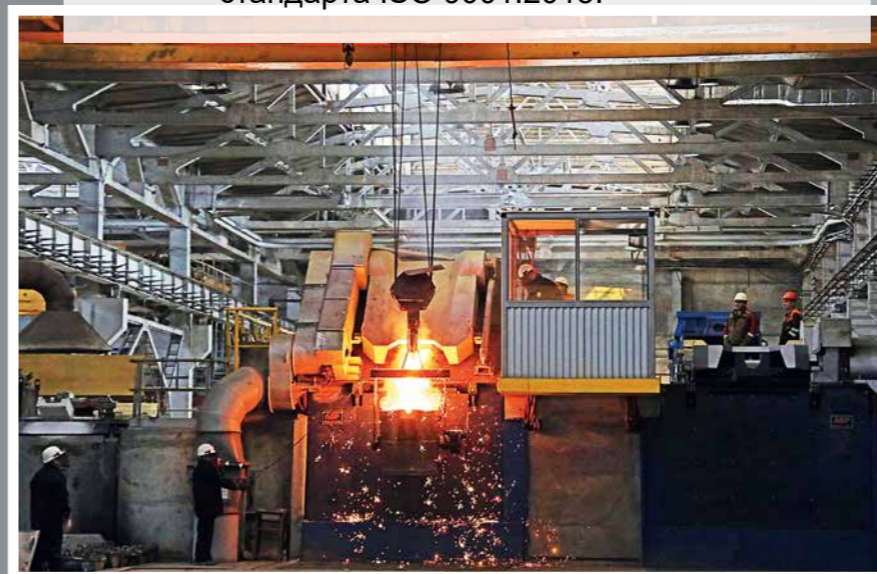
2008 год – Созданы гидромашины с пропорциональным электроуправлением.

Внедрены электронные системы управления гидравликой: контроллеры, усилители сигнала.

2014 год – Освоены в производство планетарные редукторы.

2015 год – Специально для обеспечения производства качественным литьем запущен чугунолитейный завод «Полимет».

2018 год – Получен сертификат одобрения SMK стандарта ISO 9001:2015.



2020 год – 105-й юбилей завода «Пневмостроймашина».



«Пневмостроймашина» в истории страны – это образец народного мужества, стойкости, работоспособности. Завод всегда был маяком для остальных предприятий. На него равнялись, его ставили в пример. Каждый второй рабочий был ударником коммунистического труда. Завод обеспечивал гидравликой весь Союз, и в нынешнее время «ПСМ» не растерял былой удали: наши гидромашинки знают и ценят в России, мы успешно продвигаемся на мировом рынке. Поздравляя заводчан со 105-летием, хочу отметить, что не каждое предприятие может похвастаться такой богатой историей. В наших руках сделать так, чтобы и дальше гремело имя «Пневмостроймашины»! Давайте смотреть в будущее, засучив рукава. Работы у нас с вами много».

Анатолий Иванович ПАВЛОВ,
председатель Совета директоров
ПАО «Пневмостроймашина»



«Мы считаем, что модернизация производства и разработка новых технологий – важнейший способ достижения и удержания лидирующих позиций на рынке. Поэтому инвестиции в конструкторские и исследовательские разработки вместе с непрерывным обновлением станочного парка являются приоритетными для предприятия. Поддержка новых идей – политика «Пневмостроймашины».

**Павел Валерьевич
ДАВЫДКИН,**
главный инженер
ПАО «Пневмостроймашина»



Производство



PSM-Hydraulics® обладает полным производственным циклом и гибкой технологией на базе современных многофункциональных станков, необходимых для производства современной высококачественной гидравлики, адаптированной под нужды конкретного потребителя.

Завод располагает всеми переделами, необходимыми для изготовления продукции: заготовительное, термическое, гальваническое, покрасочное, механообрабатывающее и сборочное производства, современные механизированные склады для материалов и комплектующих изделий.



Площадь предприятия	10.4 га
Площадь производственных помещений	57 314 кв. м.
Количество металлообрабатывающих станков	1580
Количество станков с ЧПУ	173
Количество сотрудников	1000 человек



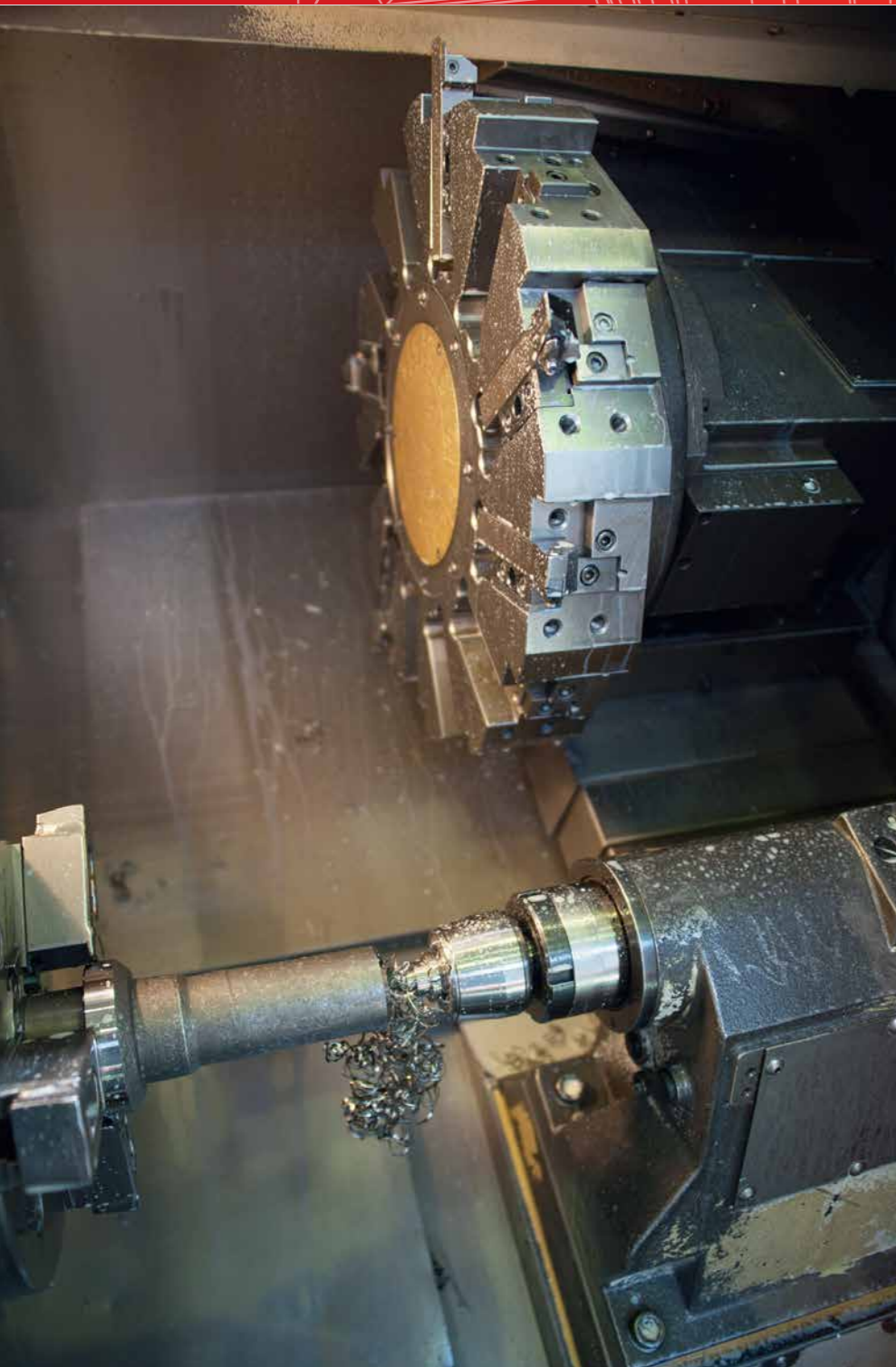
Лучшую гидравлику в России помогают делать обрабатывающие центры и оборудование для термической и химико-термической обработки мировых брендов:

**KITAMURA
OKUMA
TRIPET
MORI SEIKI
TSCHUDIN
MAZAK
STAR
MIKROMAT
RAINIKER
EMKO
SUNNEN
MAHLER
IVA**



«В новейшей истории завода очень заметным этапом стал период с 2003 по 2007 годы. Это были годы масштабного технического перевооружения. Была поставлена цель заменить устаревшую, жестко специализированную технологию изготовления деталей гидромашин на быстроперенастраиваемые высокопроизводительные комплексы с высокой степенью концентрации обработки. Данный подход позволил не только обеспечить рост выпускаемых серийных гидромашин, но и широким фронтом вести разработку и освоение новой техники. За весь период было приобретено 115 единиц оборудования (в том числе 87 высокопроизводительного) от мировых брендов станкостроения. На базе данного оборудования были внедрены новые технологии, в том числе уникальные, не имеющие аналогов в России до настоящего времени. Созданные мощности обеспечили задел работоспособности завода на многие годы вперед. Завод снова расцвел, помолодел и стал узнаваем не только в России, но и за рубежом».

Павел Адольфович ШМИДТ,
главный инженер завода
с 1996 по 2018 год



PSM-Hydraulics® располагает большим парком станочного оборудования, позволяющим решать широкий спектр технологических задач, начиная с получения заготовки до конечного изделия:

- Изготовление тел вращения с элементами сверлильной, фрезерной обработки;
- Механическая обработка корпусных деталей различной формы, в том числе из отливок;
- Изготовление изделий в инструментальном производстве: оснастка станочная, штамповая и литейная, оснастка и инструмент для измерений и контроля, инструмент для холодной обработки давлением;
- Высокоточное мелкосерийное производство (хонингование отверстий, шлифовка наружного профиля сложной формы);
- Нарезка шлицев, шпоночных пазов, шлифовальные работы и т.д.



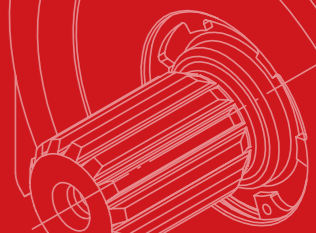


PSM-Hydraulics® имеет собственные мощности для технологических процессов:

- Объемная закалка, нормализация и отпуск;
- Нитроцементация, азотирование, карбонитрирование;
- Наплавка бронзы на чугунные и стальные заготовки;
- Гальваника.

Азотирование и карбонитрирование деталей производится на современном оборудовании фирмы «IVA» (Германия).

Уникальные технологии позволяют получить максимальные механические свойства поверхности (твердость, износостойкость, предел выносливости), при отсутствии хрупкости азотированного слоя и стабильной шероховатости поверхности, улучшенных антикоррозионных свойствах.





В структуре ПАО «Пневмостроймашина» функционирует полноценный отдел Главного конструктора. В отделе работают специалисты в области разработки и проектирования изделий объемного гидропривода. За плечами конструкторов – многолетний успешный опыт работы, сотни перспективных разработок и десятки патентных изобретений.

Умение пользоваться накопленным опытом в сочетании с применением современных и высокопроизводительных систем трехмерного проектирования и расчетов позволяют в рекордно короткие сроки разрабатывать конструкторскую документацию на новые изделия.

В отделе Главного конструктора в настоящий момент работают как специалисты с весьма солидным стажем, так и молодые, подающие надежды сотрудники. Тем самым сохраняется преемственность и передается драгоценный опыт молодому поколению конструкторов-гидравликов.

За место в команде ПСМ борются соискатели со всей России. Для них предусмотрена специальная жилищная программа, помогающая обосноваться молодым специалистам.

Отдел занимается совместными разработками с ведущими институтами России: МГТУ им. Н.Э. Баумана, Омским государственным техническим университетом, Самарским национальным исследовательским университетом имени академика С.П. Королева и другими ключевыми научно исследовательскими организациями.

Основные задачи отдела:

- конструкторское сопровождение серийно выпускаемой продукции,
- разработка мероприятий по увеличению надежности и качества выпускаемой продукции,
- проектирование новой, перспективной и конкурентоспособной техники,
- модернизация существующих изделий и проверочно-испытательного оборудования с целью обеспечения надежных и безотказных гидравлических машин.

PSM-Hydraulics® обладает собственными измерительными и исследовательскими лабораториями.



Вся готовая продукция **PSM-Hydraulics®** проходит **100% контроль** на специально оборудованных испытательных стендах, имитирующих процессы реальной эксплуатации.





«Продукция PSM-Hydraulics используется во всех отраслях машиностроения: дорожно-строительная техника, подъемные машины, горнопроходческое и нефтегазодобывающее оборудование, военная и морская техника, сельскохозяйственные и железнодорожные машины, технологическое оборудование для металлургии, энергетики и других отраслей. Гидравликой «ПСМ» оснащены более 500 моделей спецтехники (автокраны, экскаваторы, грейдеры, бульдозеры, комбайны и т.д.), выпускаемых в России, СНГ, странах ближнего и дальнего зарубежья. Продукция экспортируется в 40 государств мира».

Станислав Евгеньевич ЖАРКОВ,
генеральный директор
ПАО «Пневмостроймашина»



Продукция

ПРОДУКЦИЯ

PSM-Hydraulics® специализируется на производстве гидросистем и их элементной базы: гидромашин аксиально-поршневой группы, гидростанций, мотор-редукторов, пневмогидроаккумуляторов, гидроклапанной аппаратуры, гидрораспределителей, блоков управления и т.д.

Нерегулируемые гидронасосы

серий 210, 310, 411

составляют основу базовой линейки продукции.



серия 210



серия 310

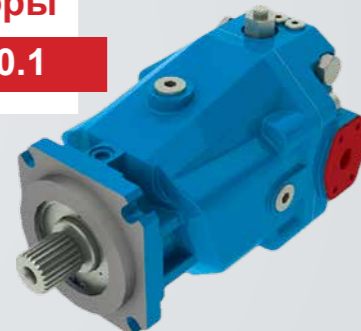


серия 411

Нерегулируемые гидромоторы

серий 210, 310, 406, 410 и 410.1

наравне с нерегулируемыми насосами являются наиболее востребованной продукцией.

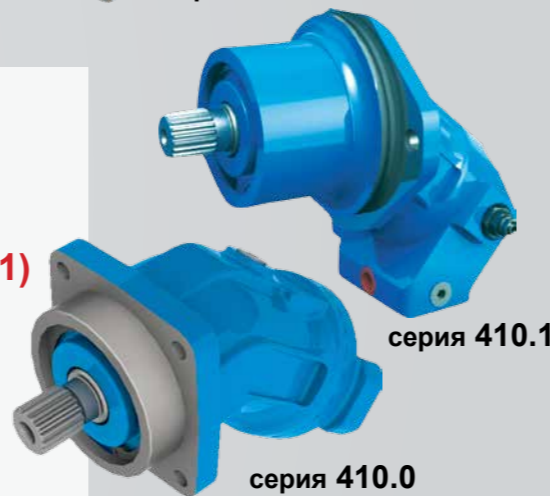


ФЛАГМАНСКИЕ НОВИНКИ

Обновленная линейка типоразмеров (45, 56, 63 см³)

нерегулируемых гидромоторов серии 410.0(1)

Назначение: автокраны, автогрейдеры, бульдозеры, буровое оборудование, коммунальные машины, катки, погрузчики, экскаваторы и т.д.



серия 410.0



серия 410.1

Регулируемые гидронасосы

серий 313, 415, 416

имеют различные виды регулирования. Широко используются для тандемирования.

ФЛАГМАНСКИЕ НОВИНКИ

Регулируемый насос 415.0.85

Назначение: сельскохозяйственные и промышленные тракторы (К-7). Полный аналог A10VNO85DRF (Bosh Rexroth).



ФЛАГМАНСКИЕ НОВИНКИ

Регулируемый насос 415.0.260

Назначение: карьерные самосвалы БЕЛАЗ, буровые установки. Полный аналог A11VLO260 (Bosh Rexroth).



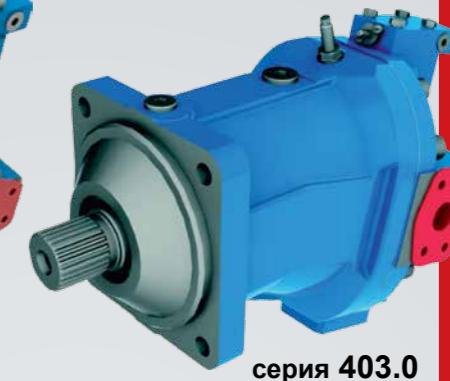
Регулируемые гидромоторы

серий 303, 403.0 и 403.1

предназначены для работы в составе гидростатических трансмиссий.



серия 303



серия 403.0



серия 403.1

Нерегулируемые двухпоточные гидронасосы

серии 311.TF

имеют два независимых рабочих выхода за счет двухрядной (два ряда поршней) конструкции качающего узла. Позволяют управлять двумя независимыми рабочими функциями стационарных и мобильных установок; устанавливаются непосредственно на коробку отбора мощности (КОМ) или карданный вал мобильной техники.



311.TF



ФЛАГМАНСКИЕ НОВИНКИ

Нерегулируемый насос 411.K.80

Назначение: крано-манипуляторные установки. Способен заменить популярные импортные насосы.

Нерегулируемые гидронасосы

компакт-серии 411.K

используются в гидросистемах дорожно-строительной, лесной, коммунальной, специальной мобильной техники; устанавливаются непосредственно на коробку отбора мощности (КОМ) или карданный вал мобильной техники.



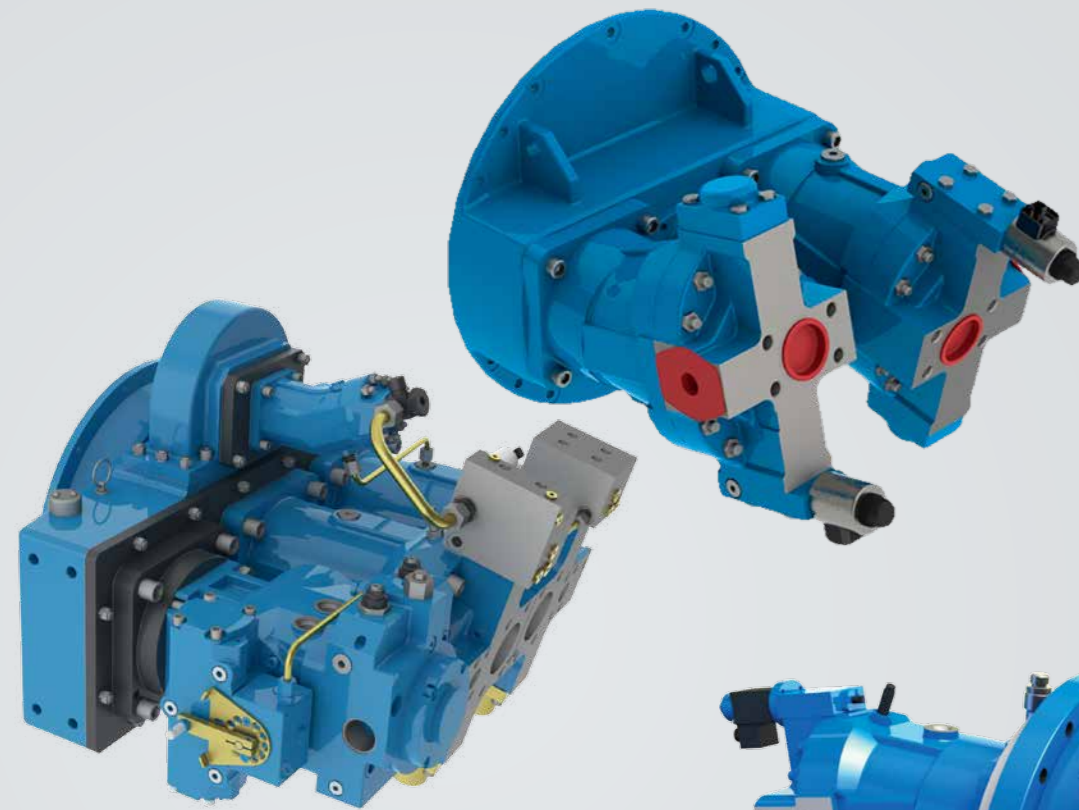
411.K.107

серия 313



серия 416





**Насосные агрегаты
различных модификаций**

предназначены для работы многопоточных систем в открытых и закрытых схемах стационарных и мобильных установок. При установке одного или нескольких валов отбора мощности агрегат трансформируется в коробку отбора мощности с одновременной гидравлической и механической передачей мощности.



MP.50



MP.00



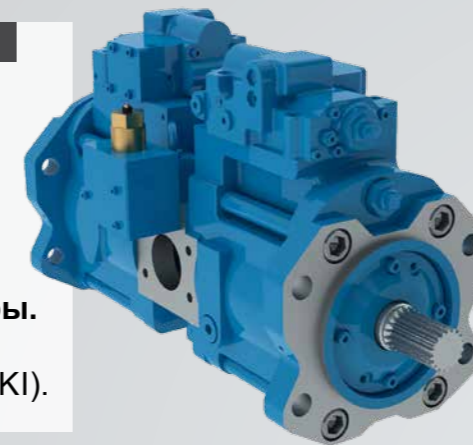
MP.20

**Мотор-редукторы
MP.00, MP.20, MP.50**

Практически каждый аксиально-поршневой гидромотор PSM-Hydraulics® устанавливается в планетарный редуктор:
 - привода поворота платформы экскаваторов, автокранов.
 - привода хода экскаваторов, катков, погрузчиков, бульдозеров.
 - привода грузовых лебедок кранов, буровых.
 Планетарная конструкция редуктора позволяет выдерживать высокие значения крутящего момента при малых габаритных размерах.

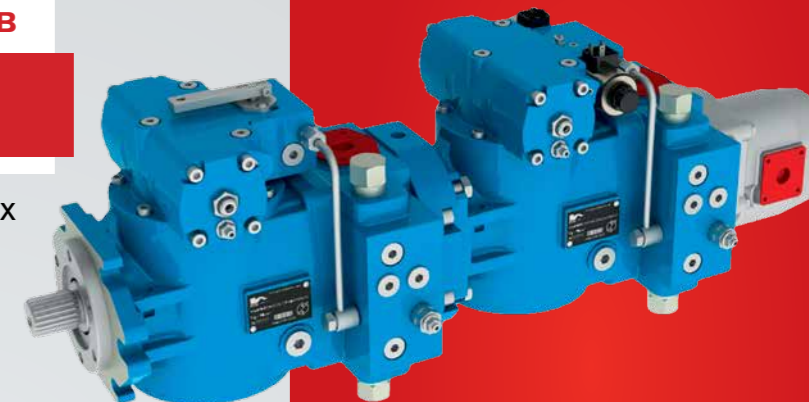
ФЛАГМАНСКИЕ НОВИНКИ

Тандем гидронасосов 415.KV.112
Назначение: экскаваторы, гусеничные тракторы.
 Полный аналог K3V112DT (KAWASAKI).



**Тандемы насосов
различных модификаций**

состоят из нескольких насосов, установленных последовательно.

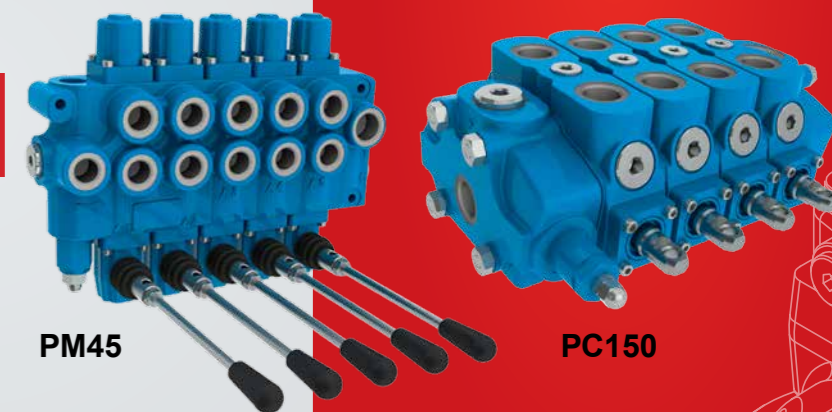


1PM.323

1PM.203

**Гидрораспределители
1PM323, 1PM.203, серий PM-45,
PM-80, PC-120, PC-150**

предназначены для изменения направления или пуска и остановки рабочей жидкости в гидравлической системе и являются неотъемлемой частью любой гидрофицированной техники или оборудования.



PM45

PC150

**Гидростанции
индивидуального исполнения**

широко применяются в технологическом оборудовании:
 - в станках, гидропрессах, конвейерах, подъемниках;
 - в производственных линиях металлургических, целлюлозно-бумажных, фанерных и других предприятий;
 - в приводах стационарных исполнительных механизмов: шлюзовых ворот, буровых установках и др.

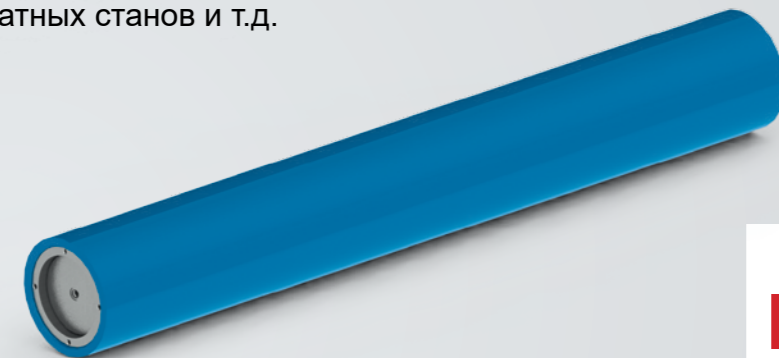


**Пневмогидроаккумуляторы
баллонные и поршневые**

предназначены для накопления и отдачи энергии рабочей жидкости посредством сжатия газа. Применяются в гидравлических схемах транспорта различного назначения, нефтедобывающего и горно-шахтного оборудования, прессов, прокатных станов и т.д.



PGA 64000F



PGA поршневой

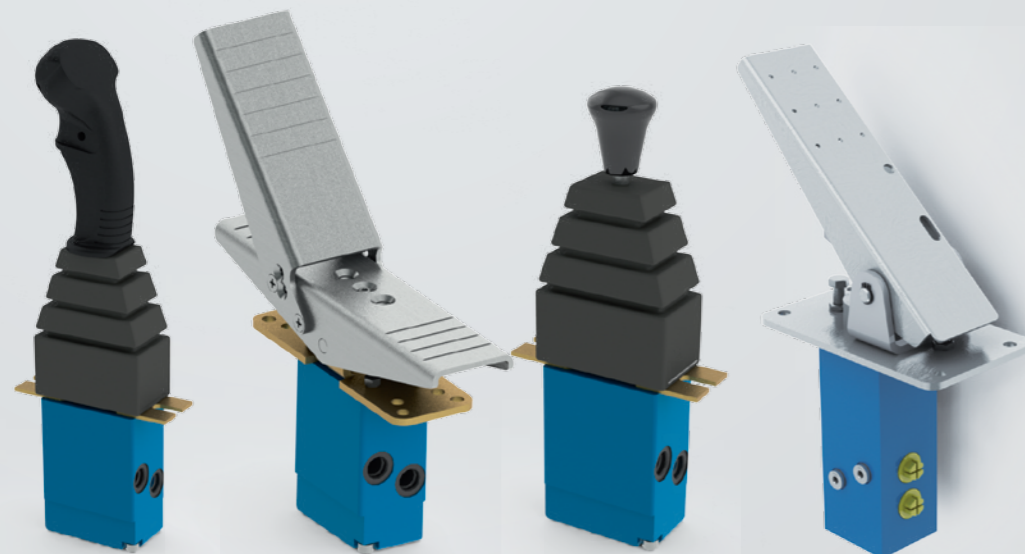


**Насосы
автономные**

представляют собой узел из электродвигателя и аксиально-поршневого насоса, соединенных посредством установочного колокола. Соединение валов осуществляется с помощью муфт и упругого элемента.

**Блоки
гидроуправления**

Предназначены для дистанционного управления регулируемыми насосами, гидромоторами, золотниками распределителей и другими гидроаппаратами. Корпус блока из жаропрочного чугуна одновременно является направляющей для золотников.



250BHM.200

230BFM

250BHM.000

KTR.12

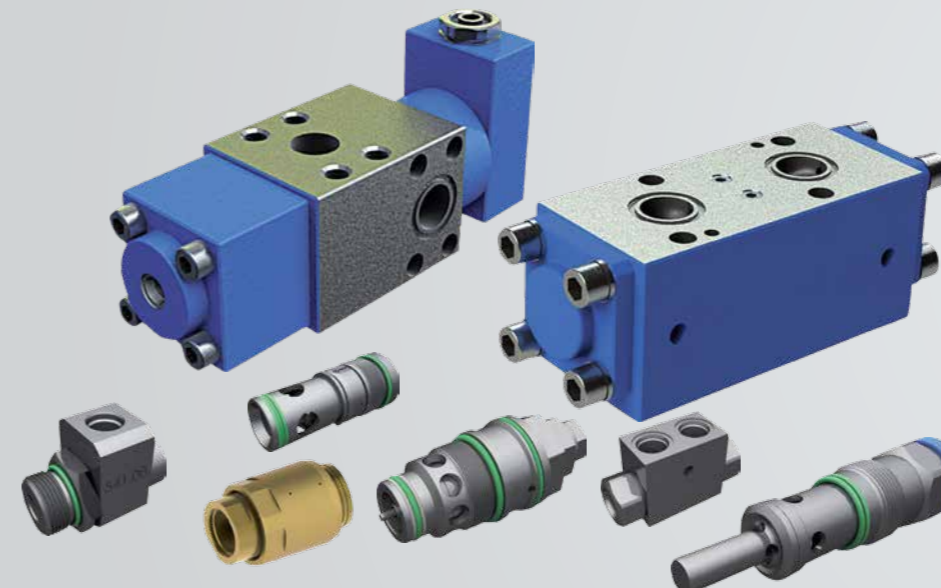
**Электронные системы
управления**

являются самостоятельными управляющими устройствами, могут быть элементами более сложных управляющих систем



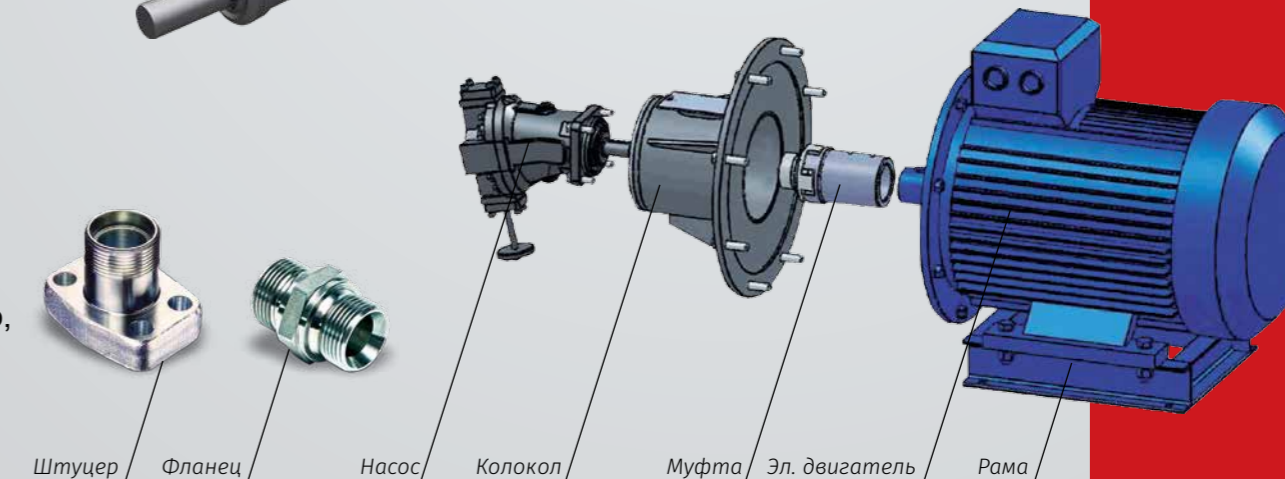
**Гидроклапанная
аппаратура**

применяется как самостоятельное изделие, так и в составе гидронасосов и гидромоторов. PSM-Hydraulics® производит клапаны встраиваемые и стыкового монтажа, блоки клапанов, имеющих различное функциональное назначение и типоразмеры.



**Аксессуары
для гидроизделий**

подбираются индивидуально, исходя из основных технических характеристик электродвигателя и насоса.



Штуцер

Фланец

Насос

Колокол

Муфта

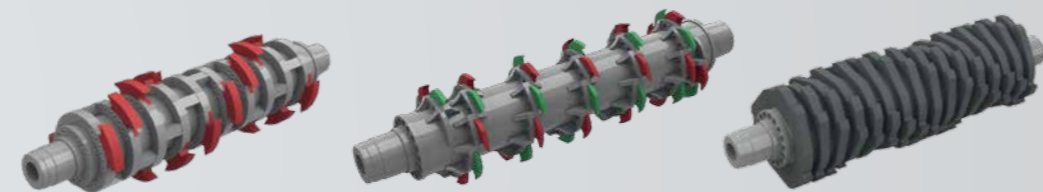
Эл. двигатель

Рама



На «Пневмостроймашине» разработан и успешно производится новый вид машин: **промышленные shreddеры Л-1200, К-1200, и Р-1200**. Выпускаются в двух видах: в едином компактном корпусе (удобство транспортировки и расположения на площадке), а также отдельно измельчающий блок с конвейером и гидростанция. Это позволяет размещать оборудование отдельно друг от друга: расположить гидростанцию в любом месте, независимо от расположения площадки для переработки.

Модели различаются ножами, предназначенными для измельчения различного сырья.



К-1200

Л-1200

Р-1200

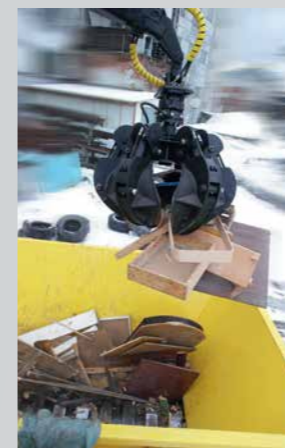
Shreddеры могут использоваться для переработки крупногабаритного мусора с включениями металлических деталей (петель, ручек, рычажных механизмов диванов и т.д.), с получением фракции шрота от 20 до 200 мм.

С помощью таких shreddеров можно измельчать пни, стволы, корни деревьев, обрезь насаждений, горбыли, паллеты, поддоны, покрышки, пластиковые бочки, домашний и строительный мусор.

Переработка отслуживших старых железнодорожных шпал – емкий и перспективный рынок для России, техника PSM-Hydraulics® также измельчает их без особого труда.

Оборудование оснащено системой автореверса и радиоуправления. Максимальная производительность данной измельчительной техники – 8 тонн в час.

Shreddер оснащен независимым для каждого вала гидравлическим приводом с использованием гидромоторов производства ПАО «Пневмостроймашина».



Более мощные модели shreddеров **Р-2100 и К-2100** справляются с крупногабаритными отходами (диваны, мебель, шпалы, изношенные шины, в том числе карьерной техники) за счет внушительного размера загрузочного бункера (3300x2200x1100 мм) и длины валов (2000 мм). Производительность до 15 тонн в час.



Еще одна перспективная разработка для предприятий комплексной переработки ТБО – **разрыватель пакетов** (модели РП-1000 и РП-1300). Машина предназначена для работы в составе мусоросортировочных линий, устанавливается перед сортировочным конвейером, вскрывая мешки с мусором и высыпая содержимое на ленту. Использование разрывателя повышает производительность и качество обработки сырья.



В среднем в России ежегодно образуется около 40 млн. тонн ТБО. В настоящее время из этого объема пока только 7% поступает в промышленную переработку. Состав ТБО позволяет использовать 35-45% общего объема в качестве сырья для промышленности.

Военные краны на автомобильных шасси



Краноманипуляторные установки



Экскаваторы на автомобильных шасси



Компоненты гидравлического привода подвески грузовых шасси



Гидрообъемная передача (ГОП)



Инженерные машины



Мостоукладчики



Радиолокационные станции



Гидропривод системы охлаждения



Палубное оборудование с гидравлическим приводом



Судовые краны



Гидравлические лебедки



Одним из важных направлений деятельности **PSM-Hydraulics®** является импортозамещение. Мы осуществляем импортозамещение как для предприятий, эксплуатирующих импортную технику, так и для отечественных производителей оборудования. Специалисты нашей компании имеют богатейший практический опыт доработки и адаптации отечественной гидравлики в зарубежных машинах.

Среди наших проектов:

- насосные станции для литейных машин;
- гидростанции измельчителей (шредеров) древесины и ТБО;
- гидростанции прессов и прессножниц;
- гидростанции и гидроцилиндры подъема/наклона антенных и радарных мачт судов.

Применение комплектующих отечественного производства имеет ряд важных преимуществ:

- стабильность и прогнозируемость ценового предложения;
- независимость производства и поставок комплектующих от политико-экономических рисков;
- управляемые сроки производства и поставок продукции;
- доступный и оперативный сервис.

Приоритет гидравлики производства **PSM-Hydraulics®** перед импортными аналогами подтвержден такими предприятиями как ПАО «КАМАЗ», ПАО «АвтоВАЗ», ОАО «Уралэлектромедь», ПАО «Магнитогорский металлургический комбинат», «RM-Terex», ПАО «Уралмаш», ПАО «Северсталь», ПАО «ГАЗ» и многими другими.





«Мы знаем, что сотрудники – одна из важнейших ценностей предприятия и основа его успеха. Без их лояльности, знаний и опыта «Пневмостроймашина» не смогла бы выйти в лидеры российского бизнеса. Поэтому предприятие тратит значительную часть средств на повышение квалификации своих сотрудников и проводит политику привлечения самых перспективных выпускников средних и высших учебных заведений».

**Ирина Владимировна
ЧЕРНОБРОВКИНА,**
начальник отдела кадровой
и социальной политики
ПАО «Пневмостроймашина»



Кадровая политика



На **PSM-Hydraulics®** работает около **1000** сотрудников.

Средний возраст работающих – **42 года**.

Специалисты с высшим и средним специальным образованием составляют более **45%** от общей численности персонала PSM-Hydraulics®.

В компании создана непрерывная система подготовки персонала.

Работник приобретает статус сотрудника только после обучения и сдачи квалификационного экзамена-теста на профессиональную пригодность.



Предприятие финансирует единственный в своем роде **всероссийский открытый конкурс выпускных квалификационных и студенческих работ «Промышленная гидравлика»**, и выплачивает премии авторам лучших разработок. Конкурс проводится совместно с Донским государственным техническим университетом. Финал проходит ежегодно в Геленджике на берегу Черного моря.



Завод **«Пневмостроймашина»** занимается подготовкой профессионалов в собственных учебных классах и на кафедрах вузов.



СОЦИАЛЬНАЯ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ



Завод – не только производство высокотехнологичной продукции. Руководство PSM-Hydraulics® не забывает о спорте и культурном отдыхе сотрудников. Ежегодно проводится заводская спартакиада, включающая в себя эстафету, турнир по мини-футболу, волейболу, боулингу. Организуются выезды на чемпионат по рыбалке, спортивному туризму. Регулярно проводятся разнообразные творческие конкурсы, например «Лучшая клумба» и конкурсы детского рисунка (к Певому Мая и к Дню матери).



Традиционно отмечаются праздники. Первомайская колонна пневмостроймашевцев – одна из наиболее организованных и заметных в Екатеринбурге.

День Победы не обходится без митинга у памятника воинам и труженикам 28 авиационного завода (установлен на территории ПАО «ПСМ»), в котором всегда участвуют ученики школы № 7.

Завод является постоянным шефом школы, каждое подразделение предприятия заботится о своем подшефном классе. 1 сентября заводчане поздравляют учеников с Днем знаний, а в конце сентября школьники приходят поздравлять шефов с Днем машиностроителя на завод, где приобщаются к тайнам благородной профессии. Многие из них впоследствии приходят на «Пневмостроймашину» практикантами, а затем и на постоянную работу.



Много лет проводятся знаменитые «Павловские ёлки», на которые приглашаются все заводчане с детьми. Детишки и их родители погружаются в настоящую сказку.



Для достижения целей в области качества на предприятии проводится регулярный конкурс среди производственных подразделений. Помимо символического приза – переходящего знамени – все рабочие цеха-победителя поощряются премиями.





«Высочайшее качество силовой гидравлики PSM-HYDRAULICS® давно признано потребителями. Бренд узнаваем большинству промышленных предприятий не только в России и странах СНГ, но и зарубежом. За 65 лет компания поставила на рынки России и мира 5,5 млн. гидромоторов и гидронасосов и более 80 тыс. насосных агрегатов, что позволило PSM-HYDRAULICS® занять лидирующие позиции по объемам продаж. Это стало возможным также благодаря постоянному внедрению новых разработок в целях расширения ассортимента выпускаемой продукции при одновременном повышении ее качества».

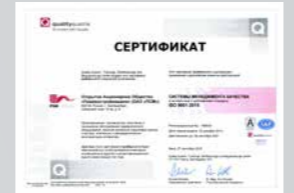
Алексей Сергеевич ПОЗДЕЕВ,
заместитель главного инженера —
начальник ОТК
ПАО «Пневмостроймашина»



Бренд



Сертификат одобрения системы менеджмента качества на соответствие требованиям международного стандарта ISO 9001:2015 выдан **ПАО «Пневмостроймашина»** фирмой **«Quality Austria»**, Австрия.



Действует Сертификат Международной Сети Сертификации **IQNet** на соответствие требованиям международного стандарта ISO 9001:2015.

С 2006 года на продукцию **PSM-Hydraulics®** действует свидетельство типового одобрения **Российского морского регистра судоходства**.



С 2007 года надежность и безопасность продукции **PSM-Hydraulics®** подтверждена **Европейским стандартом организации SGS United Kingdom Ltd.**, уполномоченной Министерством торговли и промышленности Великобритании.



Действует декларация **Таможенного союза** о соответствии продукции ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

Продукция ПАО «Пневмостроймашина» сертифицирована в Системе сертификации **ГОСТ Р**.



В 2015 году получен сертификат **СДС «Военный регистр»** на соответствие системы менеджмента качества требованиям **ГОСТ РВ 0015-002-2012**.

В соответствии с письмом от Управления военных представительств Министерства обороны Российской Федерации №251/6/5984 от 18.08.2015, вопросы контроля качества и приемки продукции на **ПАО «Пневмостроймашина»** курируются 653 военным представительством Министерства обороны Российской Федерации.



Производство **PSM-Hydraulics®** посещают группы технического аудита предприятий-контрагентов: **«Гомсельмаш»**, **«Объединенная судостроительная корпорация»**, **Ralfinger**, **«Лукойл»**, **«Северсталь»** и т.д. Завод традиционно получает высокие оценки аудиторских групп, подтверждая звание надежного поставщика.

В 2019 году по результатам работы аудиторской группы **АО «Петербургский тракторный завод»** производственной площадке **PSM-Hydraulics®** присвоена категория «А» – «Отличный поставщик».

НАГРАДЫ

Системообразующая роль завода «ПСМ» для гидравлического машиностроения отмечена в Постановлении Министерства промышленности и торговли РФ. «Пневмостроймашина» признано предприятием, оказывающем влияние на состояние отрасли.

ПАО «Пневмостроймашина» – лауреат и призер множества Российских и международных конкурсов:

Орден Трудового Красного Знамени.

Неоднократный лауреат конкурса **«100 лучших товаров России»;**

Лауреат конкурса **«Российская организация высокой социальной эффективности»;**

Лауреат областного конкурса **«Лауреаты бизнеса – Звезды Урала»** в номинации **«Лучшее предприятие по социально-экономическим результатам»;**

Обладатель национальной премии **«Медаль трудовой славы имени П.А. Столыпина»;**

Победитель регионального конкурса **«Лидер в бизнесе»;**

Призер общероссийского конкурса **«Лидер экономического развития России»;**

Обладатель ордена **«Великая победа»** за защиту государства Российского в годы Великой Отечественной войны и большой вклад в обороноспособность страны;

Победитель международного конкурса **«Национальная безопасность»;**

Золотая медаль **«Гарантия качества и безопасности»;**

Золотой призер **«For High Quality New Millennium»** Американско-Российской торгово-промышленной палаты.



УЧАСТИЕ В ВЫСТАВКАХ

Ежегодно **PSM-Hydraulics®** принимает участие в крупнейших российских и мировых выставках:





«Принимая то или иное решение, мы задумываемся о том, как оно повлияет на будущее не только «Пневмостроймашины», но и ее партнеров. Предприятие много лет сознательно ориентировано на развитие и укрепление промышленности Уральского региона и всей России в целом. От благосостояния и стабильности партнеров напрямую зависит развитие нашего производства».

Максим Андреевич БОГАТОВ,
коммерческий директор
ПАО «Пневмостроймашина»



Партнеры

ТОВАРОПРОВОДЯЩАЯ СЕТЬ

Реализация продукции ПАО «Пневмостроймашина» осуществляется с помощью разветвленной сети, насчитывающей:

- 6** Торговых Домов
- 3** Дистрибьютора
- 48** Дилеров
- 7** Торговых представителей



ПАО «Пневмостроймашина» проводит ежегодную конференцию, которая собирает экспертов гидравлической отрасли, представителей министерств, заводов-изготовителей гидрофицированной техники, ключевых участников рынка гидравлического оборудования, ученых и преподавателей вузов.



Для обеспечения гарантийного и послегарантийного обслуживания продукции ПАО «Пневмостроймашина» создана и эффективно действует максимально приближенная к потребителям сеть сервисных центров, состоящая из **45 сертифицированных специализированных ремонтных предприятий.**





80 крупнейших российских производителей техники сотрудничают с нами на протяжении **30** лет. Наши партнерами являются ключевые отечественные производители строительно-дорожной, сельскохозяйственной, коммунальной и других видов техники.



Гидромашины **PSM-Hydraulics®** поставляются крупнейшим зарубежным машиностроительным компаниям. Среди них:

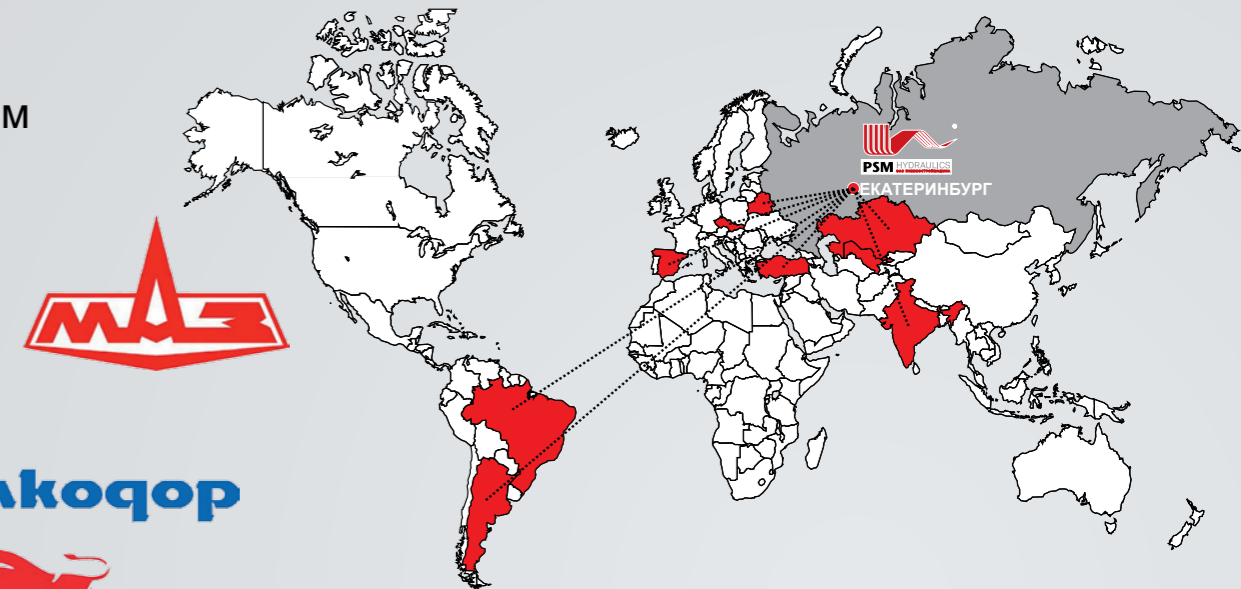
Белоруссия: МАЗ, МОГИЛЕВТРАНСМАШ, ГОМСЕЛЬМАШ, АМКОДОР, БЕЛАЗ, ВОЛАТ-АВТО

Испания: FENIKS, ATIS, PROYTEC

Турция: N&T Group Ltd, SYMEX, OZKOC

Аргентина: CAIMAN S.R.L., VERION

Бразилия: PULVERJET



Казахстан: АГРОМАШХОЛДИНГ, Петропавловский завод тяжелого машиностроения (ПЗТМ)

Узбекистан: CRANES AND SPECIAL TRUCKS

Индия: SONALIKA, ELECTROTHERM

SHREE NARAYAN

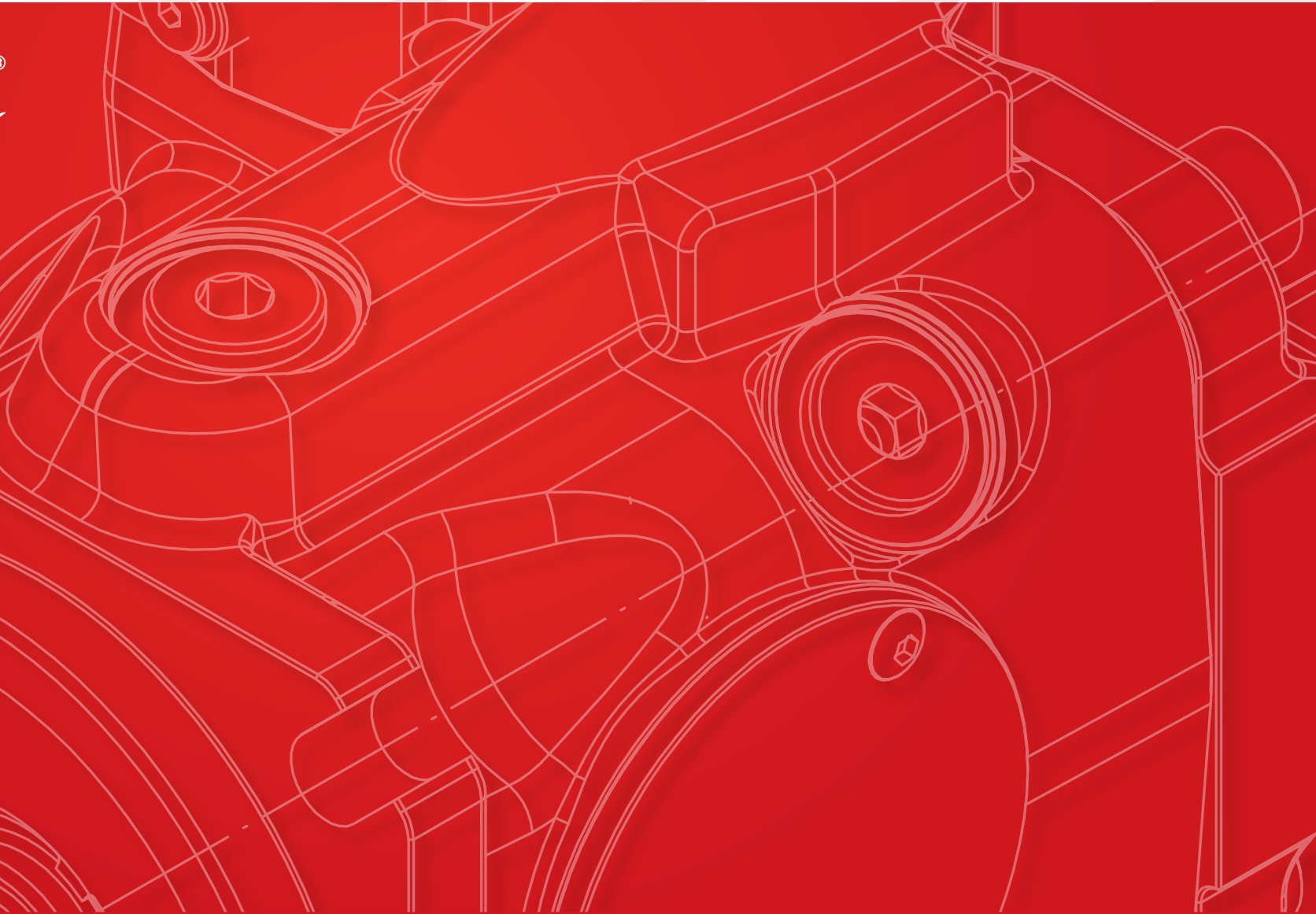
YUKEN, SHAKTIMAN, KOLBEN

Чехия: HYDROMA





PSM HYDRAULICS
ПАО ПНЕВМОСТРОЙМАШИНА



WWW.PSM-HYDRAULICS.RU

Адрес: 620100, Россия, г.Екатеринбург,
Сибирский такт 1-й км, стр.8, литер «Е»
Тел./Факс: +7(343) 229-91-13, 229-92-77

e-mail: general@psmural.ru
www.psm-online.ru – интернет магазин гидравлики